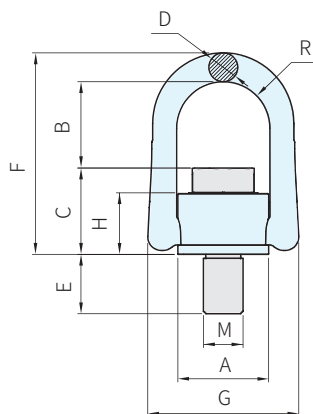
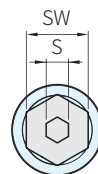


適合受力範圍180°



可360°旋轉



名稱	材質	處理
吊環	鍛造合金鋼	塗裝
支架	鍛造合金鋼	-
螺栓	鋼	鋅鋁塗裝

品號	E	A	B	C	D	F	G	H	R	S	SW	載重極限 tons	鎖緊扭矩 N·M	螺栓尺寸 M	質量 (Kg)	庫存		
G231-005	13	33	42	28	11	80	58	23	17	6	13	0.5	30	M8	0.3	△		
G231-007	16		41	29							17	0.7	60			M10	△	
G231-010	20		39	31							8	19	100			M12	△	
G231-015	21	51	56	45	17	116	90	36	27	10	22	1.5	120	M14	0.9	△		
G231-020	24	50	54	46	20	155	108	44	34	12	24	2.0	150	M16		△		
G231-025	26	65	77	57	17	116	90	37	27	12	30	2.5	200	M18	1.9	△		
G231-030	34	51	52	49	25	163	125	45	37	14	36	3.0	250	M20	1.0	△		
G231-050	36	72	81	59	30	204	148	62	46	17	41	5.0	400	M24	2.6	△		
G231-056	38	87	96	79	75	248	188	82	57	22	55	12.5		1000	M36	9.6	△	
G231-078	48		94	81	46					17	46	7.8	500	M30	5.0	△		
G231-125	56	109	112	98	36	274	202	91	64	27	24	65	15.6	1500	M42	10.9	△	
G231-156	64	110	101	108							75	22	55	12.5	1000	M36	9.6	△
G231-200	73		97	112							24	65	15.6	1500	M42	10.9	△	
G231-220	85	123	116	121	27	75	20.0	2000	M48	11.6	△							
G231-225	100		111	126	85	22.0	2100	M56	15.0	△								
										32	95	22.5	2200	M64	16.3	△		

Wa. 注意

- 可360°旋轉及180°翻轉起吊，隨任意方向調整
- 吊環採用鍛造合金鋼製作，並均經過淬火和回火處理
- 吊環製造和測試都依據歐盟規範EN1677-1相關標準實施
- 產品經100%磁粉探傷檢驗
- 所有鍛造件及六角螺栓均可以通過檢測報告來質量追溯
- 螺栓是公制螺紋
- 驗證荷載為工作極限荷載的 2.5 倍
- 以 1.5 倍工作極限荷載的作用力，進行20,000次的疲勞極限測試
- G231的起重吊環都能夠滿足或者超過美國規範 ASME B30.26 標準的要求
- 被吊物僅需螺孔，可用平頭/套頭扳手或內六角扳手安裝使用

PS. 備註

- 設計安全係數為4:1時，驗證載荷應為工作荷載極限的2.5倍

訂貨： 交期：

G231-005

吊環安裝方式		A		A		A		A		A		
		G	G	G	G	G	G	G	G	G	G	
吊環數量		1	2	1	2	2		2		3-4		
起吊角度		0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	不對稱		0°-45°	45°-60°	不對稱
品號	螺紋	載重極限 tons										
G231-005	M8	0.8	1.6	0.5	1.0	0.7	0.5	0.5	1.10	0.80	0.5	
G231-007	M10	1.2	2.4	0.7	1.4	1.0	0.7	0.7	1.50	1.10	0.7	
G231-010	M12	1.5	3.0	1.0	2.0	1.4	1.0	1.0	2.10	1.50	1.0	
G231-015	M14	2.4	4.8	1.5	3.0	2.1	1.5	1.5	3.20	2.30	1.5	
G231-020	M16	3.2	6.4	2.0	4.0	2.8	2.0	2.0	4.20	3.00	2.0	
G231-025	M18	5.0	10.0	2.5	5.0	3.5	2.5	2.5	5.30	3.80	2.5	
G231-030	M20	4.5	9.0	3.0	6.0	4.2	3.0	3.0	6.30	4.50	3.0	
G231-050	M24	9.0	18.0	5.0	10.0	7.0	5.0	5.0	10.50	7.50	5.0	
G231-056	M27	9.5	19.0	5.6	11.2	7.8	5.6	5.6	11.80	8.40	5.6	
G231-078	M30	12.0	24.0	7.8	15.6	10.9	7.8	7.8	16.40	11.70	7.8	
G231-125	M36	14.0	28.0	12.5	25.0	17.5	12.5	12.5	26.30	18.80	12.5	
G231-156	M42	16.0	32.0	15.6	31.2	21.8	15.6	15.6	32.80	23.40	15.6	
G231-200	M48	20.0	40.0	20.0	40.0	28.0	20.0	20.0	42.00	30.00	20.0	
G231-220	M56	22.0	44.0	22.0	44.0	30.8	22.0	22.0	46.20	33.00	22.0	
G231-225	M64	22.5	45.0	22.5	45.0	31.5	22.5	22.5	47.25	33.75	22.5	

警告及操作使用說明

- 使用合適的吊點，負載(荷重)如有滑脫的情況，請立即停止使用
- 負載(荷重)掉落可能造成嚴重的傷害或死亡
- 安裝吊環螺栓扭矩要求分別列於前頁
- 使用前閱讀並遵守所有指示和圖表信息
- 不要使用損壞的吊索、鏈條或織帶，相關信息請參照檢驗標準 ASME B30.9

起重旋轉吊具安裝應用說明

- 請參考前頁工作荷重，選用適當大小的旋轉吊具
- 工作物上鑽孔攻牙深度的最小深度，為螺栓直徑的1.5倍，額定工作荷重限制及螺栓扭力要求請參閱前頁
- 使用扭矩扳手，安裝旋轉吊環至推薦扭矩，確保襯套底部緊密貼合於負載(重物)、工作物的表面
- 請勿於襯套底部和工作物之間放置墊片或隔板
- 一定依起重設備的額定負載，選擇合適的旋轉吊點來吊裝負載(重物)
- 須確保旋轉吊環與起重設備的搭配，如(圖1)所示
- 使用旋轉吊環前，須檢查是否為適當的應用方向，且吊環與工作物間不可有任何的阻礙，如(圖2)所示

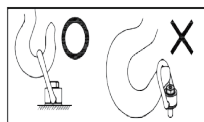


圖 1

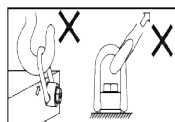


圖 2

操作安全性

- 一定不可超過旋轉吊環的工作荷重，請參閱前頁
- 當使用兩個或兩個以上的吊索(鏈條)，須依吊掛角度來計算吊索(鏈條)的工作荷重，並選用適當的旋轉吊環，請參照上表
- 溫度的影響

操作溫度範圍：-40°至400°C(請注意高溫環境下安全工作荷重之縮減比例)

-40°to200°C	無縮減	-40°Fto392°F
200°to300°C	縮少10%	392°Fto572°F
300°to400°C	縮少25%	572°Fto752°F
※溫度高於400°C(662°F)禁止使用		

起重旋轉吊具的檢查/維護

- 使用前請務必檢查吊環
- 定期檢查旋轉吊環的零件(圖3)

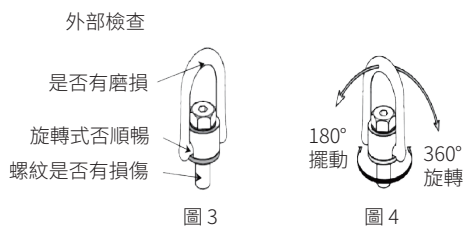


圖 3

圖 4

- 如旋轉吊具有腐蝕、磨損的跡象，請勿繼續使用
- 如旋轉吊具有彎曲或拉長的情況，請勿繼續使用
- 確保螺栓與工作物的螺絲孔是乾淨、無受損的，並請確認螺栓規格與螺絲孔是搭配的
- 使用前請務必以扭力扳手檢查螺栓鎖緊扭力是否有達到建議值
- 請務必確認有沒有墊片或隔板安裝於旋轉吊具與負載(重物)之間，如有！請移除任何的墊片或隔板再使用
- 一定要確保吊環可以順暢轉動，吊環應可180°擺動及360°旋轉，如(圖4)所示
- 一定要確保旋轉吊點底部的襯套緊密貼合於負載(重物)工作物的表面，鑽攻孔需垂直於工作表面